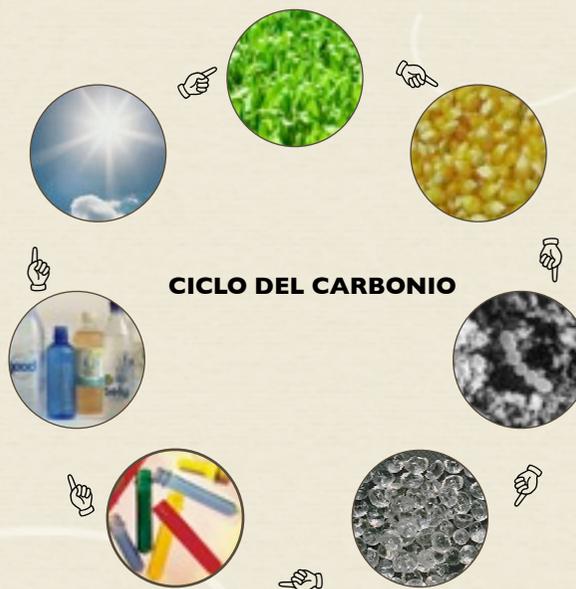


SISTEC è una azienda nata per lo studio dei prodotti e dei processi di lavorazione dei materiali plastici.

La sua missione è quella di essere una azienda di eccellenza che mira a creare sinergie con i Clienti per ottenere prodotti innovativi attraverso la ricerca e lo sviluppo tecnologico, anche grazie alla collaborazione con il Polo Tecnologico di Pordenone.

SISTEC è in grado di fornire prodotti progettati e costruiti in sinergia con i Clienti nel rispetto delle loro specifiche. Assiste i propri Clienti nello sviluppo completo dal progetto della preforma a quello della bottiglia. Offre il supporto tecnico per la scelta della macchina sulla base delle esigenze dei Clienti e fornisce la macchina stessa e gli stampi.

SISTEC completa la fornitura con l'installazione, l'avviamento e la totale assistenza post-vendita.



SISTEC srl

Sede legale e R&D

Via della Comina 25 - 33170 Pordenone

Sede operativa

Viale Trento 105/M - 33077 Sacile (PN)

C.F. e P.I. 01507090932

T: +39 0434 789511 **F:** +39 0434 789590

e-mail sistec@sistec-pn.it

www.sistec-pn.it

PLA

L'ACIDO POLILATTICO



LE MATERIE PLASTICHE
DALLE FONTI RINNOVABILI

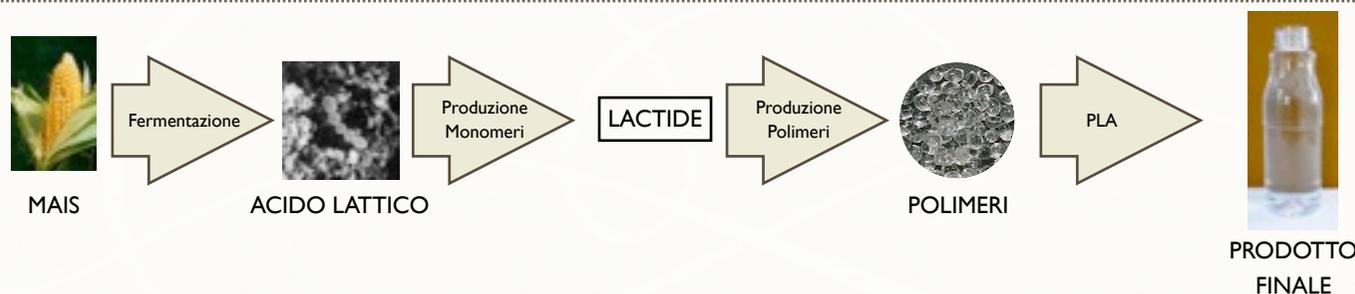


*Sistec presenta
il prossimo futuro*



(Photo courtesy of bioplastics MAGAZINE)

IL PROCESSO DI PRODUZIONE DEL PLA



BENEFIT DELLE RISORSE RINNOVABILI

- Riduzione dal 20% al 50% di combustibile fossile
- Riduzione dal 35% al 70% di emissioni GHG
- Riduzione regolare di generazione di rifiuti solidi

LE BOTTIGLIE IN PLA

- Ottimo aspetto ed elevata lucentezza
- Stampabile: alta ricettibilità all'inchiostro
- Compatibilità con i vantaggi del PET ed uso di attrezzatura di processo PET per ISBM

MERCATI DI RIFERIMENTO DEL PLA

- Prodotti di "short shelf life": latte, succhi di frutta
- Acqua non gasata
- Merci "secche": cibi, miscele
- Prodotti a base di olio

IMPIANTI DI PRODUZIONE: PLUS

- Riempimento a caldo delle bottiglie e sistemi di riscaldamento per contenitori con forme speciali (ovali)
- Orientamento del collo delle preforme e produzione di contenitori con ampie bocche e con colli piccoli e circolari
- Ottimizzazione del design di packaging e del processo di soffiaggio

UNA GAMMA DI MACCHINE PET PER IL FUTURO

I modelli SSB-02/03 sono ideali per le operazioni di conversione della plastica e l'imbottigliamento di ridotte capacità. Versatile e di facile utilizzo, offrono una elevata produttività e bassi costi operativi e di produzione.

L'accessibilità dell'interfaccia uomo-macchina del sistema, permette una facile programmazione ed una supervisione di tutti i parametri di produzione rilevanti. Questo garantisce un veloce ed affidabile cambio di produzione.

	SSB-02		SSB-02/5L		SSB-03		SSB-03/5L	
Numero di cavità	2	2	1	3	3	1		
Produzione max	2800 bph	2500 bph	1000 bph	3600 bph	3200 bph	1000 bph		
Potenza di riscaldamento (in Kw)	27	27	27 (*)	41	41	41 (*)		
Volume delle bottiglie min/max	0,2/2,25 L	0,2/2,25 L	3/5 L	0,2/1 L	0,2/1 L	3/5 L		
Diametro bottiglie max	115 mm	115 mm	160 mm	85 mm	85 mm	160 mm		
Altezza bottiglie max	350 mm	350 mm	350 mm	320 mm	320 mm	350 mm		

(*) dipende dalle opzioni installate



COMPARAZIONE SPECIFICHE PLA-PET

	PET	PLA
• Densità g/cm ³	1,33	1,24
• Temperatura di transizione vetrosa °C	75	55
• Temperatura di cristallizzazione °C	130	100
• Temperatura di fusione °C	250	160
• Trasmissione O ₂ (500 ml) cm ³ p*d	0,06	0,46